

Pflichtangaben

PAINEX Multivitamin Lutschtabletten

Multivitamin Lutschtabletten mit Multifrucht-Geschmack

10 Stk PZN: 10001578

20 Stk PZN: 10001584

Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge darf nicht überschritten werden.
Nahrungsergänzungsmittel sollen nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie für eine gesunde Lebensweise verwendet werden.

Außerhalb der Reichweite kleiner Kinder aufbewahren.

Kühl und trocken lagern

Kann bei übermäßigem Verzehr abführend wirken.

Verzehrempfehlung:

Zur Unterstützung einer ausreichenden Vitaminzufuhr empfehlen wir: Täglich drei MULTIVITAMIN Lutschtabletten im Mund zergehen lassen oder kauen. Drei MULTIVITAMIN Lutschtabletten decken 50% des Tagesbedarfes an 10 lebenswichtigen Vitaminen.

Nährwertangaben	pro 100 g	pro 3 Tabletten/ NRV*	
Brennwert	1098 kJ (262 kcal)	48 kJ (12 kcal)	
Fett	2,50 g	0,12 g	
davon gesättigte Fettsäuren	2,50 g	0,12 g	
Kohlenhydrate	90,9 g	4,08 g	
davon Zucker	0,5 g	0,024 g	
Eiweiß	0,10 g	0,006 g	
Salz	0,00 g	0,00 g	
Vitamin C	893 mg	40,20 mg	50,40 %
Niacin (NE)	178 mg	8,01 mg	50,10 %
Vitamin E (alpha-TE)	133 mg	6,00 mg	50,10 %
Pantothensäure	66,70 mg	3,00 mg	50,00 %
Vitamin B6 15,30 mg	0,69 mg	49,20 %	
Vitamin B2 15,30 mg	0,69 mg	49,20 %	
Vitamin B1 12,00 mg	0,54 mg	49,20 %	
Folsäure	2.227 µg	100,20µg	50,10 %
Biotin	560 µg	25,20 µg	50,40 %
Vitamin B12	28 µg	1,26 µg	50,40 %

* NRV (Nutrient Reference Values) : % der Referenzmenge für die tägliche Zufuhr von Vitaminen und Mineralstoffen gemäß Lebensmittelverordnung.

Zutaten:

Sorbit, Stärke, Säuerungsmittel Citronensäure, gehärtetes pflanzliches Fett (Ursprung Raps), L-Ascorbinsäure (Vitamin C), Trennmittel Magnesiumsalze der Speisefettsäuren, Aroma, Maltodextrin, DL- α -Tocopherylacetat (Vitamin E), Rote-Bete-Saftpulver, Nicotinamid (Niacin), Süßungsmittel Aspartam, Calcium-D-Pantothenat (Pantothensäure), Süßungsmittel Acesulfam K, Pyridoxinhydrochlorid (Vitamin B6), Riboflavin (Vitamin B2), Thiaminmononitrat (Vitamin B1), Pteroylmonoglutaminsäure (Folsäure), D- Biotin, Cyanocobalamin (Vitamin B12).

Enthält eine Phenylalaninquelle.

L:

Nahrungsergänzungsmittel mit Süßungsmitteln

Mindestens haltbar bis Ende: siehe Bodenprägung.

Füllgewicht:

10 Lutschtabletten = 15 g

20 Lutschtabletten = 30 g

Auslobungstext:

MULTIVITAMIN Lutschtabletten ergänzen den täglichen Bedarf an Vitaminen und sind besonders geeignet bei erhöhter Belastung und im Rahmen der Schwangerschaftsernährung.

bei erhöhter Belastung

Zuckerfrei

Ohne künstliche Farbstoffe

Herstellerdaten:

Hofmann & Sommer GmbH und Co. KG

Chemisch-Pharmazeutische Fabrik

Lindenstraße 11

07426 Königsee

Telefon: +49 36738 659-0

Telefax: +49 36738 659-119

Mail: kontakt@hofmannundsommer.de